

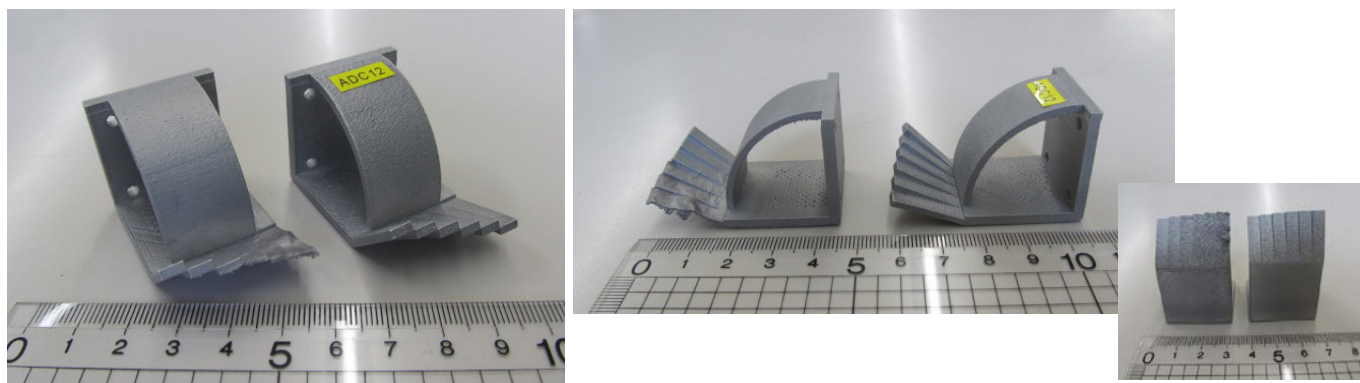
# 金属 3D プリンターによる ADC12 の造形

造形が難しいと言われている、ダイカスト用アルミ合金 ADC12 の造形を行いました。一般的に金属 3D プリンター用のアルミニウム材として使用されている AISi10Mg (ADC3 相当材) と比較します。

## 1. 外観



## 2. 造形性



下向きの面にはサポートが必要になります。写真は、45度、40度、35度、30度、25度、20度の傾斜をサポートなしで造形したサンプルで、左が AISi10Mg 材、右が ADC12 です。通常材では 30 度以下では造形が崩れています。ADC12 では、驚異の「**サポートレスで 20 度**」の造形を可能にしました。

## 3. 緻密度

